

120 Jahre Müller Gruppe

Die Müller Gruppe mit Hauptsitz in Münchenstein, Schweiz, ganz in der Nähe der Basler Pharma- und Chemieindustrie, feiert in diesem Jahr ihr 120-jähriges Bestehen. Aus der 1897 in Basel gegründeten Spenglerei ist heute ein familiengeführtes, international tätiges Industrieunternehmen, das über 440 Mitarbeitende an 4 Standorten in der Schweiz und in Deutschland beschäftigt, geworden. Ein Netzwerk von 54 Vertretungen stellt die weltweite Präsenz sicher. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt Industrieverpackungs- und Produkthandlingssysteme sowie Reinigungsanlagen (Abb. 1) für Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene, Kosmetik, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleiterindustrie, Lagerung und Distribution. Die Aktivitäten der beiden Geschäftsfelder Industrieverpackungen und Handling & Processing teilen sich 5 selbstständige, in der MVM Pack-Holding AG zusammengefasste Unternehmen.

Geschäftsbereich Industrieverpackungen

Müller bietet eine Vielzahl optimaler Verpackungslösungen für wichtige Industriebranchen mit großer Flexi-

bilität und konstanter Qualität. Das Produktportfolio umfasst zuverlässige Stahlfassverpackungen, robuste Fiverpackungen und hochwertige Kunststoffverpackungen. Alle Produkte sind UN-bauartgeprüft für den Transport gefährlicher Güter.

Müller Packaging fertigt Rollsticken- und Deckelfässer bis 230 l, zylindrische und konische Trommeln sowie ein breites Sortiment an Edelstahl- und Kombifässern aus Feiblech. Ergänzend werden Deckelfässer aus Kraftliner in verschiedensten Ausführungen (eingefärbt, innen- und/oder außenkaschiert, mit eingefalztem PE-Beutel) produziert.

Müller Plastics stellt Kanister und Fässer von 3 bis 60 l sowie individuelle technische Formteile aus Polyethylen her. Das Unternehmen ist Spezialist für Sperrschichtbehälter im Coex-Verfahren mit antistatischer Außenschicht. Das Portfolio wird durch ein Handelssortiment von Deckel- und Weithalsfässern sowie Großgebinden von 60 bis 1000 l ergänzt.

Geschäftsbereich Handling & Processing

Der überwiegend auf die Pharmaindustrie ausgerichtete Teil der Müller Gruppe bietet als Systemanbieter

Gesamtlösungen mit abgestimmten Schnittstellen für die ganze Wertschöpfungskette in der pharmazeutischen Produktion, vom geeigneten Gebinde für Transport und Lagerung, über Befüllung, Entleerung, Einwaage, Mischung und Containment, bis zur automatisierten Reinigung von Gebinden und Produktionsmitteln sowie automatischer Förder-, Belade- und Umpalettieretechnik. Die Produkte und Anlagen zeichnen sich durch Hygienedesign nach neuestem Stand, höchste Produktsicherheit und Zuverlässigkeit aus.

Müller Systems & Handling produziert pharmakonforme Deckel- und Spundfässer in 20 verschiedenen Größen sowie Container (IBC) bis 2000 l in Edelstahl. Darüber hinaus konzipiert und baut das Unternehmen staubfreie Beschickungssysteme, High-Containment-Lösungen, Entleersysteme für hochviskose Produkte, Prozessbehälter, mobile und stationäre Hubsäulen sowie Mischer für jeden Behältertyp.

Müller Cleaning Solutions ist der Spezialist für automatisierte, validierte Reinigungsverfahren: pharmakonforme Reinigungsanlagen unterschiedlichster Größe für Fässer, Container, Behälter, Glaswaren, Komponenten von Abfüllanlagen und Tablettenpressen.

Müller Intralogistics entwickelt, fertigt und montiert komplette Systemlösungen. Angeboten werden Gebindeförderanlagen, Lastenaufzugsanlagen, Palettentransport- und Wechselsysteme sowie Robotiksysteme für die automatische Be- und Entladung.

Weitere Informationen:

Müller AG Verpackungen
Tramstr. 20
4242 Münchenstein (Schweiz)
e-mail: group@mueller-group.com
www.mueller-group.com



Müller: Industrieverpackungs- und Produkthandlingssysteme sowie Reinigungsanlage für Pharma.